 **Pumpsystems** GmbH
engineering and technology

Seien Sie gespannt
auf eine ganz
neue Pumpe.

Persönliche und unternehmerische Voraussetzungen:

Ulrich Hofmann und Martin Pechtold bringen durch Ihre langjährige Erfahrung im Führen eines eigenen, ständig expandierenden Unternehmens alle Voraussetzungen mit, Pumpsystems GmbH erfolgreich auf dem Markt zu platzieren.

Manfred Lang ist ebenfalls seit langer Zeit unternehmerisch und selbständig tätig. Durch erfolgreiche Eröffnung eines Säge - und Zuschnittszentrums in Ebern im Jahr 2010 kann er seine Erfahrungen im „Start up“ Bereich sowie im Führen von Mitarbeitern einbringen.

Alle Geschäftsführer verfügen über fundierte, langjährige Kenntnisse und Erfahrungen im Maschinen - und Anlagenbau. Diese werden Grundlage für den Erfolg der Pumpsystems GmbH werden. Durch sehr enge Verbindungen zu dieser Branche lassen sich Trends und Entwicklungen sehr zeitnah erfassen und entsprechend reagieren.

Im Web

Damit Sie sich einen ersten Eindruck der Funktionsweise der Pumpe machen können, haben wir einige Videos auf unserer Webseite online gestellt.

Dort können Sie sich dann selbst ein Bild von der innovativen Technik machen. Sie finden uns online unter:

www.pumpsystems.de

Kontakt Daten

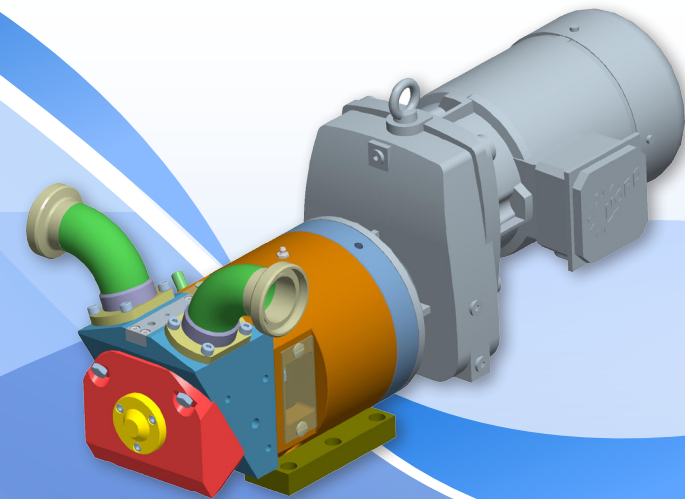
Pumpsystems GmbH
Balthasar-Neumann-Str. 4, D 96106 Ebern

Kommunikation

Tel.: 09531-9414860
Fax: 03222-3788987
Email: info@pumpsystems.de

Geschäftsführer

Manfred Lang, Martin Pechtold, Ulrich Hofmann



*Wir setzen neue Maßstäbe
in Sachen förderbare Medien.*

Neue Pumpentechnik



Förderleistungen:
bis 50.000 l/h

Differenzdruck:
bis 15 bar

Viskositäten:
bis 500.000 mPa-S

Die Idee „Täumelringpumpe“

Wir haben eine Pumpe entwickelt, die neue Maßstäbe setzen wird in Sachen förderbare Medien, speziell zäher Flüssigkeiten. Die spezielle Technik der Täumelringpumpe ermöglicht einen vielfältigen Einsatz.

Unsere Firma besteht aus einem kompetenten Team aus engagierten Ingenieuren und Technikern, die mit viel persönlichem Einsatz an dieser neuen Technik arbeiten.

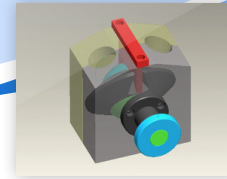
Gern beantworten wir weitere Fragen zur Täumelringpumpe in einem persönlichen Gespräch mit Ihnen. Sie werden von der Leistungsfähigkeit und den Einsatzmöglichkeiten der Pumpe begeistert sein.

Zielgruppe und Märkte

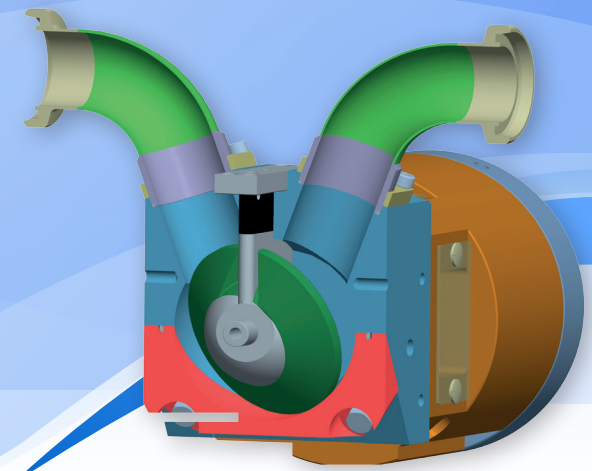
Die Zielkunden der Pumpsystems GmbH kommen aus dem Bereich Lebensmittel / Kosmetikindustrie, allgemeiner Maschinenbau und Chemieindustrie - überall dort, wo hochviskose und gefüllte Produkte besonders schonend gefördert werden müssen.

Die Zielkunden legen Wert auf individuelle Beratung und Betreuung zur Förderung Ihrer Produkte. Diesem Anspruch wird die Pumpsystems GmbH gerecht, da von der Konstruktion bis zur Fertigung und Montage ein kompletter Ablauf angeboten werden kann.

Nachfolgend einige Beispiele für den Einsatz der neuen Pumpe:



- Farben und Lackindustrie**
 - Fördern u. Abfüllen von Rohstoffen (Harze, Wachse, Öle, Bindemittel usw.)
 - Entleeren von Tanks, IPC-Containern u.a.
 - Beschicken von Walzen und Perlmühlen
- Dicht- und Klebstoffe, Bautenschutzmittel, Putze usw.**
 - Fördern von Rohstoffen wie Harze, Lösungsmittel, Reinigungsmittel
 - Abfülleinrichtungen für Fässer, Dosen und Kartuschen
- Pharma- und Kosmetikindustrie**
 - Fördern von Rohstoffen sowie Abfüllen von Pasten und Salben
- Grundstoffchemie**
 - Fördern von Rohstoffen wie Harze, Öle, Bindemittel u.ä.
 - Entleeren von IPC Containern
- Zucker- u. Schokoladenindustrie m. verwandten Bereichen**
 - Förderung von Flüssigzucker, Melasse, gelöstem Zucker, Isomalt
 - Schokolade, Cremes, Pasten, Lecithin
- Molkerei- und Backwarenindustrie**
 - Joghurt, Quark, Käse u.ä.
 - Förderung von Teigen, Flüssighefe, Füllungen, Fritterschlamm
- Brauerei- und Getränkeindustrie**
 - Fruchtkonzentrate, Maischen, Sud
- Mineralöl-Industrie; Teerchemie**
 - Hochviskose Öle, Silikonöl, Fette, gefülltes Bitumen



Kundennutzen der Täumelringpumpe

Hier einige Vorteile, die der Einsatz der neuen Täumelringpumpe für Sie in der Praxis bringt:

- produktschonende, scherungsarme Förderung**
 - für empfindliche Medien und hochviskose Produkte
 - für Feststoff beladene Medien
- hohe Saugleistung**
 - selbst ansaugend und volumengenaue, pulsationsarme Förderung
 - gute Regel- und Dosiermöglichkeit
- kompakte Pumpenabmessungen**
 - bei hohen spezifischen Förderleistungen
 - in horizontaler und vertikaler Bauweise
- gute Reinigungsmöglichkeit**
 - durch Spül- und Ablaufstutzen, cip-fähig
 - leichte Zugänglichkeit des Pumpenraumes
- Umkehr der Förderrichtung**
 - durch Änderung der Drehrichtung ohne Leistungsverlust
- beheizbar und kühlbar**
 - wahlweise elektrisch oder mit Fluid, wie Öl und Wasser
- nur eine Wellendichtung**
 - unterschiedliche Dichtungsvarianten durch modulare Bauweise
 - wahlweise alle gängigen Dichtungssysteme ohne Umbau umrüstbar
- integrierte Druckabsicherung**
 - durch Überströmventil auf dem Anschlussteil
- einfache und preiswerte Verschleißteile**
 - schnell auswechselbar, ggfs. auch im eingebauten Zustand
- Einbaulage beliebig**